

KWT-316LSi / KWM-316LSi

AWS A5.9 ER316LSi
JIS Z 3321 Y316LSi

■ 용도 및 특성

18%Cr-12%Ni-Mo 스테인리스강 (SUS316), 저탄소 18%Cr-12%Ni-Mo 스테인리스강 (SUS316L)의 용접.

Si함량이 높아 비드 퍼짐성이 우수함.

■ 용접재료 화학성분의 일례(%)

C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo
0.02	0.78	1.02	12.3	18.8	2.3

■ 용착 금속의 기계적 성질의 예

인장강도 N/mm ² {kgf/mm ² }	연신율(%)	충격치 J {kgf * M}
560 {57}	40	0°C : 150 {15} -196°C : 50 {5}

■ 표준 제품 포장 단위

* TiG

봉지름 (mm)	0.8	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	2.6	3.2	4.0	포장단위
봉길이 (mm)	1000									5Kg

* MiG

선경 (mm)	0.8	0.9	1.0	1.2	1.4	1.6
포장단위	12.5kg, 15kg, 20kg/spool, 100kg, 150kg, 200kg/pailpack					