

KWT-309L / KWM-309L

AWS A5.9 ER309L
JIS Z 3321 Y309L

■ 용도 및 특성

22%Cr-12%Ni 스테인리스강 (SUS309S), 연강과 스테인리스강의 이종금속용접,
18%Cr-8%Ni클래드강의 클래드면의 용접 및 탄소강 표면의 육성용접용

■ 용접재료 화학성분의 일례(%)

C	Si	Mn	Ni	Cr
0.01	0.4	1.91	13.7	23.1

■ 용착 금속의 기계적 성질의 예

인장강도 N/mm ² {kgf/mm ² }	연신율(%)	충격치 J {kgf * M}
590 {60}	42	0°C : 110 {11}

■ 표준 제품 포장 단위

* TiG

봉지름 (mm)	0.8	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	2.6	3.2	4.0	포장단위
봉길이 (mm)	1000									5Kg

* MiG

선경 (mm)	0.8	0.9	1.0	1.2	1.4	1.6
포장단위	12.5kg, 15kg, 20kg/spool, 100kg, 150kg, 200kg/pailpack					