

KWT-309LSi / KWM-309LSi

AWS A5.9 ER309LSi
JIS Z 3321 Y309LSi

■ 용도 및 특성

22%Cr-12%Ni 스테인리스강 (SUS309S), 내열주강 (SCS17), 18%Cr-8%Ni클래드 강, 클래드면 및 스테인리스강과 Cr-Mo강 또는 탄소강의 이종금속 용접용 Si 함량이 높아 비드 퍼짐성이 우수함.

■ 용접재료 화학성분의 일례(%)

C	Si	Mn	Ni	Cr
0.02	0.75	2.24	13.8	23.2

■ 용착 금속의 기계적 성질의 예

인장강도 N/mm ² {kgf/mm ² }	연신율(%)	충격치 J {kgf * M}
550 {56}	41	0°C : 120 {12}

■ 표준 제품 포장 단위

* TiG

봉지름 (mm)	0.8	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	2.6	3.2	4.0	포장단위
봉길이 (mm)	1000									5Kg

* MiG

선경 (mm)	0.8	0.9	1.0	1.2	1.4	1.6
포장단위	12.5kg, 15kg, 20kg/spool, 100kg, 150kg, 200kg/pailpack					