

KWT-52 / KWM-52

AWS A5.14 ERNiCrFe-7
JIS Z 3321 -

■ 용도 및 특성

Inconel 690의 합금 용접, 표면 육성 용접용

Ni-Cr-Mo합금강 및 저탄소 합금 및 스테인레스 강과 이재용접

■ 용접재료 화학성분의 일례(%)

C	Mn	Fe	P	S	Si	Cu	Ni	Al	Ti	Cr	Mo	Nb+Ta
0.04	1	7-11	0.02	0.02	0.5	0.3	Rem	1.1	1	28-31.5	0.5	0.1

■ 용착 금속의 기계적 성질의 예

인장강도 N/mm ² {kgf/mm ² }	연신율(%)	충격치 J {kgf * M}
-	-	-

■ 표준 제품 포장 단위

* TiG

봉지름 (mm)	0.8	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	2.6	3.2	4.0	포장단위
봉길이 (mm)	1000									5Kg

* MiG

선경 (mm)	0.8	0.9	1.0	1.2	1.4	1.6
포장단위	12.5kg, 15kg, 20kg/spool, 100kg, 150kg, 200kg/pailpack					